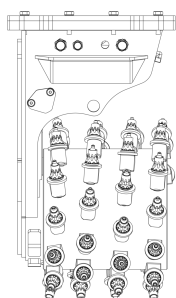
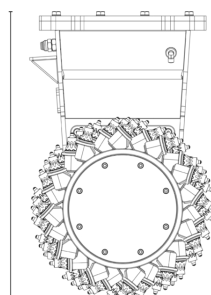


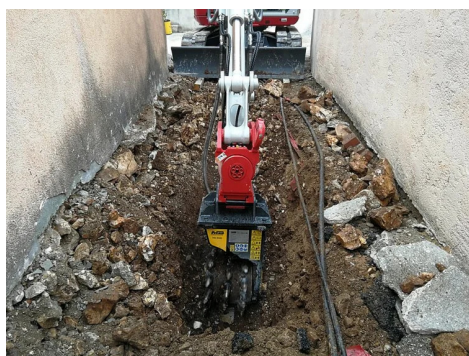
FRÉZA MB-R500



A



B



TECHNICKÉ VLASTNOSTI



Doporučené rypadlo

tun

3,5 - 11



Doporučený smykem řízený nakladač*

tun

3,5 - 6

Hmotnost

tun

0,3

Tlak

bar

300 - 350

Zpětný tlak

bar

< 4

Průtok oleje**

l/min

60 - 120

Šířka řezu

mm

450

Otáčky/Min (minimální - maximální)

rpm

80 - 120

Výstupní krouticí moment

Nm

5000

Průměr bubnu

mm

500

Rypná síla F1

tun

19600

Rozměr A

mm

500

Rozměr B

mm

500

Rozměr C

mm

820

* Viz norma o zatížení a převrácení UNI ISO 14397 - 1: 2008.

** Minimální hodnota hydraulického průtoku musí být dosažena současně s požadovaným provozním tlakem.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Skrápění proti prachu

Vyměnitelná sada bubnů (nižší počet
zubů/vyšší počet zubů)

Sada zubů na asfalt nebo skálu

Ochranný kryt hlavice

Sada k regulaci hloubky frézování

Sada pro otáčení frézy

Sada ke zvýšení síly

Záruka 24 měsíců

OBLASTI POUŽITÍ



Demolice



Silniční práce



Lomy



Doly



Tunely



Uzavřená prostředí



Kanalizace



Výkopové a zemní práce



Městská staveniště



Údržba zeleně a zemědělských ploch



Práce ve vodě



Profilování